

VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 530 L

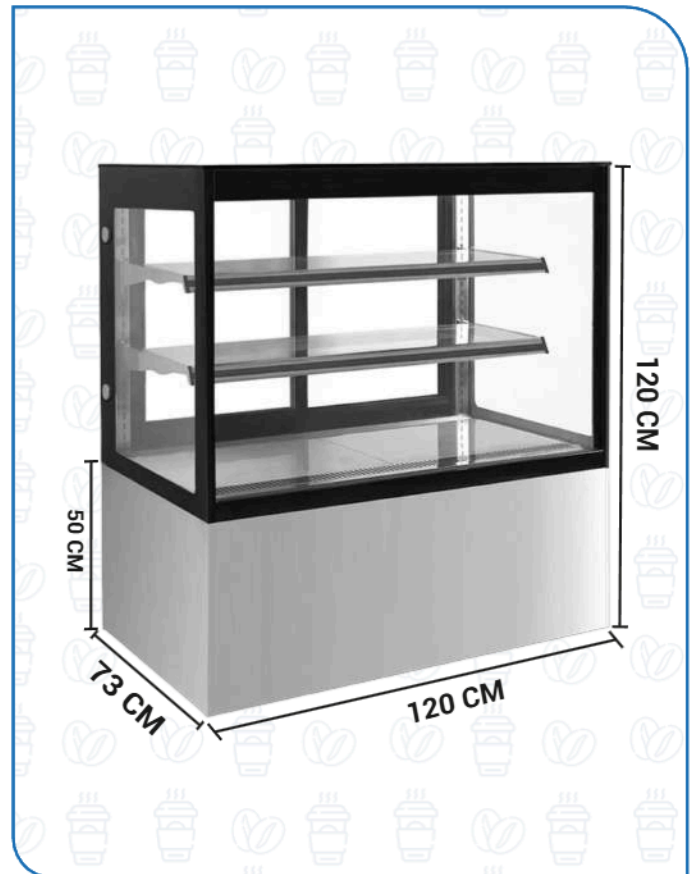
MODELO GN-1200R2

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE 201
- CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO CON 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED
- CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 450 W
- VOLTAJE: 110V / 60 HZ
- PESO NETO 250 KG


RECOMENDACIONES DE USO


- LA VITRINA EXHIBIDORA MIGSA DE 530 L OFRECE UNA GRAN CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO Y VISIBILIDAD PARA TUS PRODUCTOS, IDEAL PARA NEGOCIOS QUE BUSCAN EFICIENCIA Y PRESENTACIÓN PROFESIONAL.
- SU DISEÑO CON CRISTAL RECTO FRONTAL Y LATERALES PERMITE UNA EXHIBICIÓN CLARA DESDE DISTINTOS ÁNGULOS, MIENTRAS QUE LOS ENTREPAÑOS DE VIDRIO Y PUERTAS DESLIZABLES FACILITAN LA ORGANIZACIÓN Y EL ACCESO RÁPIDO.
- GRACIAS A SU CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA (2 A 8°C), SISTEMA DE DESHIELO AUTOMÁTICO E ILUMINACIÓN LED, GARANTIZA LA CONSERVACIÓN ÓPTIMA DE ALIMENTOS Y BEBIDAS.
- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, ES DURADERA, FÁCIL DE LIMPIAR Y SU MOVILIDAD SE SIMPLIFICA CON 4 RUEDAS RESISTENTES
- PERFECTO PARA MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, CAFETERIAS, PANADERIAS, PASTELERIAS, RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA, CARNICERÍAS, HELADERÍAS, BARES Y TIENDAS DE AUTOSERVICIO

IDEAL PARA ATRAER MÁS CLIENTES Y AUMENTAR TUS VENTAS DESDE EL PRIMER DÍA.



PAGINA WEB